

- 1 Keinen englischen Titel gefunden
Veröffentlichungsdaten: AT107226T T - 1994-07-15
- 2 Keinen englischen Titel gefunden
Veröffentlichungsdaten: AT168323T T - 1998-08-15
- 3 APPARATUS FOR MACHINING A HOLLOW CYLINDER TO
PRODUCE A PATTERN DRUM
Veröffentlichungsdaten: AT256189 A - 1991-07-15
- 4 APPARATUS FOR MACHINING A HOLLOW CYLINDER TO
PRODUCE A PATTERN DRUM
Veröffentlichungsdaten: AT393979B B - 1992-01-10
- 5 APPARATUS FOR MACHINING A HOLLOW CYLINDER TO
PRODUCE A PATTERN DRUM
Veröffentlichungsdaten: DE59006131D D1 - 1994-07-21
- 6 APPARATUS FOR MACHINING A HOLLOW CYLINDER TO
PRODUCE A PATTERN DRUM
Veröffentlichungsdaten: DE59010836D D1 - 1998-08-20
- 7 Apparatus for processing a hollow cylinder with a laser.
Veröffentlichungsdaten: EP0427004 A2 - 1991-05-15
EP0427004 A3 - 1992-07-22
EP0427004 B1 - 1994-06-15
- 8 Apparatus for processing a hollow cylinder with a laser.
Veröffentlichungsdaten: EP0558098 A2 - 1993-09-01
EP0558098 A3 - 1995-07-19
EP0558098 B1 - 1998-07-15
- 9 Apparatus for processing a hollow cylinder
Veröffentlichungsdaten: EP0810088 A2 - 1997-12-03
EP0810088 A3 - 1998-01-14
- 10 APPARATUS FOR MACHINING A HOLLOW CYLINDER TO
PRODUCE A PATTERN DRUM
Veröffentlichungsdaten: ES2054193T T3 - 1994-08-01
- 11 APPARATUS FOR MACHINING A HOLLOW CYLINDER TO
PRODUCE A PATTERN DRUM
Veröffentlichungsdaten: ES2118852T T3 - 1998-10-01
- 12 DEVICE FOR LASER BEAM MACHINING OF HOLLOW
CYLINDRICAL BODY
Veröffentlichungsdaten: JP2562228B2 B2 - 1996-12-11
JP3221288 A - 1991-09-30
- 13 HOLLOW CYLINDRICAL LASER BEAM MACHINING DEVICE
Veröffentlichungsdaten: JP2857057B2 B2 - 1999-02-10
JP7001175 A - 1995-01-06
- 14 APPARATUS FOR MACHINING A HOLLOW CYLINDER TO
PRODUCE A PATTERN DRUM
Veröffentlichungsdaten: US5079401 A - 1992-01-07
- 15 Apparatus for machining a hollow cylinder to produce a pattern
drum
Veröffentlichungsdaten: US5198636 A - 1993-03-30

Daten sind von der **esp@cenet** Datenbank verfügbar - Worldwide

Apparatus for processing a hollow cylinder with a laser.

Veröffentlichungsnummer EP0427004

Veröffentlichungsdatum: 1991-05-15

Erfinder SUCHAN ERWIN (AT)

Anmelder: KUFSTEIN SCHABLONENTECH GMBH (AT)

Klassifikation:

- Internationale: **B41C1/055; B41C1/14; H04N1/06; B41C1/055; B41C1/14; H04N1/06;**
(IPC1-7): B41C1/055; B41C1/14

- Europäische: B41C1/055; B41C1/14L; H04N1/06

Anmeldenummer: EP19900119699 19901015

Prioritätsnummer(n): AT19890002561 19891107

Auch veröffentlicht als

US5079401 (A1)
JP7001175 (A)
JP3221288 (A)
EP0427004 (A3)
EP0427004 (B1)

Zitierte Dokumente

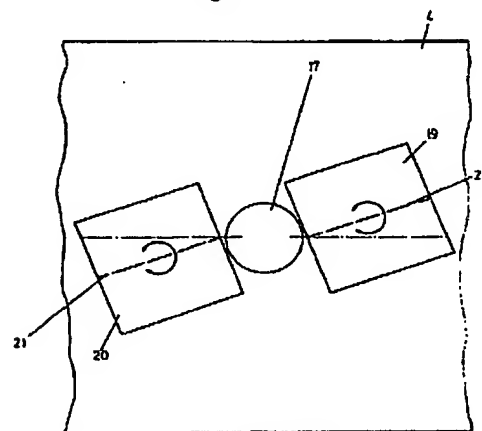
DE3601327
EP0347010

Datenfehler hier melden

Zusammenfassung von EP0427004

In an apparatus for processing hollow cylinders 4 with a laser 11, 13, 15, especially for producing a round template, there being present a bearing 7, 8, 46 for the hollow cylinder 4, and guides 5, parallel to the hollow cylinder 4, for a laser optical system 15 on which there is movably arranged a carriage 6 supporting the laser optical system 15, and a drive 10 for the carriage 6, it is proposed that roll-off elements 19, 20, 25, 26 supported from outside are arranged on the wall of the hollow cylinder 4.

Fig.3



Daten sind von der esp@cenet Datenbank verfügbar - Worldwide

APPARATUS FOR MACHINING A HOLLOW CYLINDER TO PRODUCE A PATTERN DRUM

Veröffentlichungsnummer US5079401

Veröffentlichungsdatum: 1992-01-07

Erfinder SUCHAN ERWIN (AT)

Anmelder: KUFSTEIN SCHABLONENTECH GMBH (AT)

Klassifikation:

- Internationale: **B41C1/055; B41C1/14; H04N1/06; B41C1/055; B41C1/14; H04N1/06;**
(IPC1-7): B23K26/00; B23K26/16

- Europäische: B41C1/055; B41C1/14L; H04N1/06

Anmeldenummer: US19900610255 19901107

Prioritätsnummer(n): AT19890002561 19891107

Auch veröffentlicht als

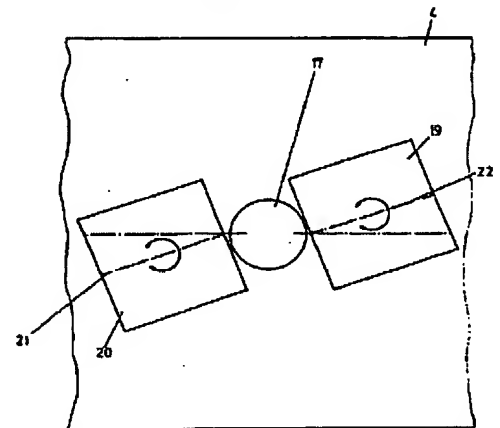
EP0427004 (A2)
JP7001175 (A)
JP3221288 (A)
EP0427004 (A3)
EP0427004 (B1)

Datenfehler hier melden

Zusammenfassung von US5079401

A hollow cylinder, generally a foil, for use in screen printing, is patterned by laser beam machining. The foil is held at its ends and rotated about its axis while a carriage is shiftable along a guide extending on the bed along the cylinder and carrying the laser optics for training a laser beam against the cylinder. Support rollers engage the wall of the hollow cylinder from the exterior on the carriage adjacent the laser impingement location.

Fig.3



Daten sind von der esp@cenet Datenbank verfügbar - Worldwide